

Absolu System : la couleur haute définition



Au centre des préoccupations des architectes, la couleur agit comme un révélateur essentiel des bâtiments et des matériaux. Elle devient de plus en plus souvent un enjeu majeur dans le domaine de la construction. Grâce à des technologies de nouvelle génération (pigments, machines à teinter...), PPG a mis au point ABSOLU SYSTEM, un système offrant un niveau de précision et de fiabilité jamais atteint. ABSOLU SYSTEM garantit la meilleure opacité, une exactitude des couleurs, une reproductibilité parfaite des teintes, une durabilité éprouvée, une tenue en extérieur inégalée et une offre de couleurs infinie et originale. Toutes les harmonies de nuances deviennent possibles, et ce, dans les 560 points de vente du réseau ABSOLU SYSTEM.

- ◀ Plus de 75 000 calculs et plus de 100 000 essais ont été réalisés par les chercheurs Absolu System pour mettre au point une offre couleurs infinie et originale.

COMMUNIQUÉ DE PRESSE - mars 2008
en ligne sur le site : www.n-schilling.com



ABSOLU SYSTEM : des équipes et des moyens considérables au service de performances absolues

Véritable révolution dans le domaine de la mise à la teinte, Absolu System a bénéficié des moyens considérables de PPG et fait l'objet de deux années de recherche afin d'obtenir **les meilleures performances et garanties de résultat.**

Développée par **50 experts** répartis dans **six laboratoires européens**, la technologie Absolu System s'appuie sur plus de **75.000 calculs de teintes et plus de 100.000 essais** réalisés par les équipes Recherche et Développement du Groupe PPG pour finaliser une **offre couleurs infinie.**

La **formulation de chacune des 35.000 teintes** a fait l'objet d'une **procédure très précise** : formulation, réalisation en machine à teinter, application sur carte contraste, contrôle à l'œil sous lumière du jour standardisée, ajustement, puis contrôles au spectrophotocolorimètre et ce autant de fois que nécessaire pour obtenir une teinte parfaitement exacte.

ABSOLU SYSTEM : 32 colorants pour des teintes absolues

Les 32 colorants Absolu System ont été formulés à partir de pigments de synthèse les plus purs qui soient. Les équipes Recherche et Développement ont sélectionné les nouveaux pigments comprenant 15 pigments minéraux et 17 pigments organiques. Les pigments minéraux confèrent une exceptionnelle opacité, une excellente durabilité et résistance aux intempéries. Les pigments organiques, obtenus par synthèse, permettent d'obtenir des nuances très pures et d'offrir un spectre de couleur considérable surtout dans les tons vifs.

Absolu System présente ainsi :

- **13 colorants haut extrait sec** pour les produits en phase solvant,
- **14 colorants sans solvants** pour les références en phase aqueuse,
- **5 colorants universels déconcentrés**, utilisables aussi bien en phase aqueuse qu'en phase solvant.

▲ Le « tire-film » utilisé sur le produit teinté a permis d'ajuster les teintes Absolu System afin qu'elles bénéficient de la meilleure opacité.

Les pigments Absolu System ont été minutieusement sélectionnés après avoir fait l'objet de tests très stricts.



ABSOLU
SYSTEM



ABSOLU SYSTEM :

La naissance d'une offre couleurs infinie et originale

Pour obtenir l'éventail de teintes le plus large en peintures bâtiment, soit plus de **35.000 teintes**, de nouveaux pigments ont été utilisés (le Bleu de Cobalt, le Jaune citron minéral, l'oxyde Rouge bleuté). Les possibilités chromatiques d'Absolu System se sont ainsi étendues à des couleurs jusque-là difficiles à obtenir, comme le violet, l'orange, le bleu roi, le jaune citron ou encore le rouge vif.

De plus, les 5 colorants déconcentrés ont été mis au point pour obtenir davantage de précision dans les teintes les plus claires et permettent désormais des variations de teintes extrêmement subtiles dans les tons pastel.

ABSOLU SYSTEM :

Une tenue extérieure et dans le temps inégalée

Les nouveaux pigments Absolu System renforcent, également, la durabilité des teintes en extérieur (façades, bois et métaux) grâce à **une résistance et une tenue dans le temps inégalées. Les nombreux tests réalisés dans des situations extrêmes**, attestent de la durabilité de ces teintes en conditions réelles.

- ◀ La palette Absolu System s'enrichit de nouvelles teintes autrefois impossibles à réaliser.



ABSOLU
SYSTEM

ABSOLU SYSTEM : Une chaîne parfaitement maîtrisée par Absolu System, des laboratoires aux points de vente

Absolu System intervient à toutes les étapes de la réalisation de la couleur pour assurer une maîtrise parfaite, un contrôle optimal et une excellente réactivité pour garantir la meilleure performance.

La machine à teinter Absolu System, **équipée de 32 canisters**, permet la réalisation immédiate de toutes les teintes avec un niveau de précision jamais atteint.

Lors de son installation, une **formation Absolu System** est dispensée sur le point de vente par des experts et se poursuit ensuite de façon continue. Regroupant connaissances théoriques et pratiques, elle garantit le bon déroulement du processus de fabrication des teintes et la qualité du résultat final.

Un **logiciel exclusif**, spécifiquement **développé par des coloristes pour des coloristes**, permet, grâce à son caractère convivial, une maîtrise rapide de la machine à teinter. Il apporte également un gain de temps significatif et élimine tout risque d'erreur.

La finesse des dosages et l'exactitude des couleurs Absolu System assurent une reproduction parfaite des teintes. Cette technologie **permet ainsi de contretyper n'importe quel échantillon de peinture ou de tissu**, mais également de **reproduire une teinte à l'identique dans le temps**.

En choisissant Absolu System, la technologie la plus utilisée en France, les professionnels du bâtiment bénéficient d'un **réseau d'expertise unique** par la qualité de ses performances, de ses prestations et de son efficacité. Ils peuvent **obtenir une même teinte partout en France** grâce à la mise en ligne de **la base de données de formules de teintes Absolu System**. Mise à jour en temps réel et



doc. PPG

▲ La formation des coloristes est assurée par les experts Absolu System, lors de l'implantation de la machine à teinter mais également de façon continue. Ces formations théoriques et pratiques permettent de garantir le processus de fabrication et le niveau de qualité des teintes Absolu System.

accessible de tous les points de vente par le biais d'une simple connexion, elle contient plus de **deux millions de recettes**.

Absolu System autorise l'accès à une offre couleurs variée et originale, garantissant « la teinte finale » fidèle aux attentes du client.

La hot line **Centre Réponse Couleur** intervient à la demande afin de réaliser des formules de teintes sur-mesure : une simple connexion par messagerie électronique permet au professionnel d'échanger directement avec le Centre et de créer à distance une nouvelle formule sur la machine à teinter. Enfin, la hot line Maintenance et SAV **Absolu System** assure l'assistance à distance ou directement sur le point de vente en cas de nécessité.

ABSOLU SYSTEM : Des couleurs absolues et durables

Absolu System garantit la réalisation de teintes en conformité avec la **Directive Européenne 2010 sur la réduction du taux de COV** (Composés Organiques Volatils). Les produits NF Environnement ou Ecolabel conservent ainsi leur appellation après leur mise à la teinte.



doc. PPG

▲ Equipée de 32 canisters, la machine à teinter nouvelle génération Absolu System permet la réalisation de teintes incomparables.

Seigneurie, Peintures Gauthier, Guittet, Sigma Coatings et Ripolin Bâtiment ont choisi la technologie Absolu System développée par PPG.

Information, documentation et liste des points de vente sur demande à :



10, rue Henri Sainte Claire Deville - 92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. 01 57 61 00 00 - Fax 01 57 61 06 10
Site web : www.ppg.com



2, Place Cap Ouest - B.P. 169 - 17005 La Rochelle Cedex 1
Tél. 05 46 50 15 15 - Fax 05 46 50 15 19
e-mail : agence.schilling@n-schilling.com - site internet : www.n-schilling.com

Fichiers numériques sur demande